

ÍNDICE

0. Introducción	7
1. La prevención de riesgos laborales en la familia de transporte y mantenimiento de vehículos desde el módulo de fol	7
2. Factores de riesgo laboral: clasificación.....	9
3. Medidas preventivas y de protección	12
3.1. Señalización de seguridad y salud.....	14
3.2. Equipos de protección individual.....	17
4. Principales riesgos laborales y medidas preventivas asociadas a los talleres de vehículos para el docente de fol.....	19
4.1. Factores de riesgo ligados a condiciones de seguridad	19
A) <i>Caídas al mismo nivel</i>	19
B) <i>Caídas a distinto nivel</i>	20
C) <i>Golpes y cortes con y contra objetos o piezas</i>	23
D) <i>Cortes, cizallamiento y pinchazos por el manejo de herramientas manuales</i>	25
E) <i>Cortes o atrapamiento con partes o elementos de máquinas o herramientas portátiles</i>	27
F) <i>Atropello de vehículos que circulan por el taller</i>	29
G) <i>Atrapamiento por desplome de vehículos izados</i>	30
H) <i>Proyección de partículas, líquidos o fragmentos</i>	33
I) <i>Contacto térmico</i>	34
J) <i>Incendio o explosión</i>	36
K) <i>Riesgo eléctrico</i>	37
4.2. Factores de riesgo medioambientales	42
4.2.1. <i>Físicos</i>	42
A) <i>Ruido</i>	42
B) <i>Vibraciones</i>	44
C) <i>Radiaciones no ionizantes</i>	44
D) <i>Condiciones termohigrométricas</i>	45
4.2.2. <i>Químicos</i>	46
4.2.3. <i>Biológicos</i>	54
4.3. Factores de riesgo derivados de la carga de trabajo	54
4.3.1. <i>Física</i>	54
A) <i>manipulación manual de cargas</i>	54
B) <i>posturas forzadas y movimientos repetitivos</i>	56
4.3.2. <i>Mental</i>	58
4.4. Factores de riesgo ligados a condiciones psicosociales.....	59
5. Bibliografía.....	60
Anexo 1. Tabla resumen principales riesgos laborales	63
Anexo 2. Caso práctico para el alumnado.....	64
Anexo 3. Cuestionario tipo test.....	81
Anexo 4. Solucionario cuestionario tipo test.....	87